



# SAC "VisionCube" Produktinformation

Version 1  
April 2016



# VisionCube

## Startbereites Bildverarbeitungssystem mit Software made in Germany

Der optimale Einstieg in die professionelle Bildverarbeitung. Ob Machbarkeitsuntersuchung, Demoanwendung oder konkretes Projekt im industriellen Umfeld – das perfekt aufeinander abgestimmte Plug & Play-System ermöglicht eine effiziente Umsetzung der Aufgabenstellung. Der VisionCube startet direkt mit Coake®. Alle Schnittstellen sind dort bereits eingebunden. Mit der interaktiven Einführung läuft eine erste Beispielapplikation binnen weniger Minuten.

Die robuste und lüfterlose Box hat auf der Vorderseite alle Anschlüsse für die Kommunikation mit GigE-Kameras und Peripherie. Der integrierte Echtzeit-Controller steuert LED-Strom, Kamera-Trigger und digitale I/Os, während auf dem Multicore-Prozessor die Bilder verarbeitet werden.

Softwareseitig wird mit Coake® 7 gearbeitet. Ein einfaches Bedienkonzept und die extrem hohe Leistungsfähigkeit bieten effiziente Lösungsmöglichkeiten bei einer Vielzahl von Inspektionsaufgaben. Ob Maßprüfung oder Oberflächeninspektion – Coake® hat sich bereits tausendfach in unterschiedlichsten Branchen bewährt.

### Hauptvorteile:

- Speziell für den Machine Vision-Bereich entwickelt, spart das Kompaktsystem Platz und Zeit für aufwändige Tests hinsichtlich Kameratrigger, Auswertung etc.
- Eine Software für alles: Bildaufnahme, Auswertung und Prozesskommunikation
- Grafische Entwicklungsumgebung: Die Erstellung des Prüfablaufs erfolgt per Drag & Drop, es ist keine Programmiersprache notwendig.
- Die Werkzeuge und effizienten Prüfalgorithmen sind speziell auf die Anforderungen in der automatisierten 100%-Kontrolle zugeschnitten.
- Hohe Performance dank Multi-Threading
- Umsetzung von Bildverarbeitungslösungen mit Echtzeitanforderungen
- Fertigungsnah einsetzbar dank lüfterloser und robuster Konstruktion
- Der VisionCube kommt vorinstalliert und mit einer Auswahl vorgefertigter Prüfprogramme

